



ООО «СТК»

Вертикально-фрезерный станок 6Т12



Назначение:

Вертикально фрезерный станок 6Т12 широко используется в среднесерийном и мелкосерийном производстве. Он отличается высокой производительностью и широкими возможностями обработки деталей.

Срок изготовления станка — 30 дней

1. Модель относится к консольно-фрезерному устройству с вертикальным расположением шпинделя и столом, который может перемещаться по горизонтали, перпендикулярно шпинделю, а также по вертикали.
2. Областью применения станка является выполнение фрезерных работ с использованием широкого ряда самых различных видов фрез, а также сверление.
3. Оборудование позволяет обрабатывать пазы, углы, вертикальные поверхности, рамки, спирали, горизонтальные плоскости и другие детали.
4. В работу принимаются заготовки, выполненные из любого металла или их сплавов, а также детали из иных прочных материалов.
5. Стол станка может поворачиваться вокруг оси по вертикали в разные стороны под углом 45 градусов, что позволяет работать с деталями со спиралевидной поверхностью.
6. Оборудование может эксплуатироваться в автоматическом, ручном и толчковом режимах.
7. Аппарат имеет высокую жесткость и оснащен дополнительными устройствами защиты работников.
8. Агрегат долговечный и требует минимального времени на обслуживание.

[ООО «СТК»](#) предлагает вам купить фрезерный станок 6Т12 на выгодных условиях. Наши модели отличаются высоким функционалом, и способны быстро окупить себя на производстве. Также наши консультанты помогут вам получить максимум полезной информации о станке фрезерном 6Т12, а его цена оставит только самые положительные эмоции. Доставка станков по всей России.

Особенности

Технические характеристики:

Основные параметры станка	
Размеры поверхности стола, мм	1250 x 320
Наибольшая масса обрабатываемой детали, кг	400
Наибольший продольный ход стола (X), мм	800
Наибольший поперечный ход стола (Y), мм	320
Наибольший вертикальный ход стола (Z), мм	420
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм	30..450

Расстояние от оси шпинделя до вертикальных направляющих станины (вылет), мм	380
Расстояние от края стола до вертикальных направляющих станины, мм	70..390
Шпиндель	
Мощность привода главного движения, кВт	7,5
Частота вращения шпинделя, об/мин	31,5..1600
Количество скоростей шпинделя	18
Перемещение пиноли шпинделя, мм	70
Перемещение пиноли шпинделя на одно деление лимба, мм	0,05
Угол поворота шпиндельной головки, град	$\pm 45^\circ$
Конец шпинделя ГОСТ 24644-81, ряд 4, исполнение 6	50
Рабочий стол. Подачи	
Пределы продольных и поперечных подач стола (X, Y), мм/мин	12,5..1600
Пределы вертикальных подач стола (Z), мм/мин	4,1..530
Количество подач стола (продольных, поперечных, вертикальных)	22
Скорость быстрых перемещений (продольных, поперечных/ вертикальных) X, Y/ Z, м/мин	4/ 1,330
Перемещение стола на одно деление лимба (продольное, поперечное, вертикальное), мм	0,05
Перемещение стола на один оборот лимба (продольное, поперечное/ вертикальное), мм	6/ 2
Наибольшее допустимое усилие резания (продольное/ поперечное/ вертикальное), кН	15/ 12/ 5
Электрооборудование и приводы станка	
Количество электродвигателей на станке	4
Электродвигатель главного движения, кВт	7,5
Электродвигатель привода подач, кВт	3
Электродвигатель зажима инструмента, кВт	0,25
Электродвигатель насоса СОЖ, кВт	0,12

Суммарная мощность всех электродвигателей, кВт	10,87
Габариты и масса станка	
Габариты станка (длина ширина высота), мм	2280 1965 2265
Масса станка, кг	3250

[Станок вертикально-фрезерный 6Т12](#)